

EST-IL TEMPS DE REEMPLACER VOTRE CHARIOT ÉLÉVATEUR ?

UN GUIDE COMPLET POUR OPTIMISER SON TEMPS DE
FONCTIONNEMENT

www.toyota-forklifts.be



TOYOTA

MATERIAL HANDLING

TABLE DES MATIÈRES

SIGNES QUE VOTRE CHARIOT ÉLÉVATEUR
DOIT PRENDRE SA RETRAITE

PAGE 4 - 5

LA DURÉE DE VIE ÉCONOMIQUE D'UN
CHARIOT ÉLÉVATEUR

PAGE 6 - 7

TAUX DE REMPLACEMENT ET
D'UTILISATION PRÉVUS

PAGE 8 - 9

D'AUTRES RAISONS POUR LE REMPLACER

PAGE 10 - 11



AVANT-PROPOS

La maintenance et l'exploitation de votre parc de chariots élévateurs ont un impact direct sur vos coûts d'exploitation et votre rentabilité. Ce guide, créé par les experts en manutention de Toyota, vous aidera à identifier le moment optimal pour remplacer les vieux chariots élévateurs à fourche.

Nous vous recommandons de l'utiliser pour assurer la mobilité de votre personnel et de vos produits, ainsi que pour augmenter vos bénéfices. Nous avons couvert l'ensemble du processus, des signes avant-coureurs inquiétants qui indiquent que votre équipement doit être remplacé aux avantages et inconvénients de l'achat de matériel neuf ou d'occasion. Suivez ce guide pour maintenir votre flotte en état de marche et faire en sorte que votre entreprise reste productive et rentable.



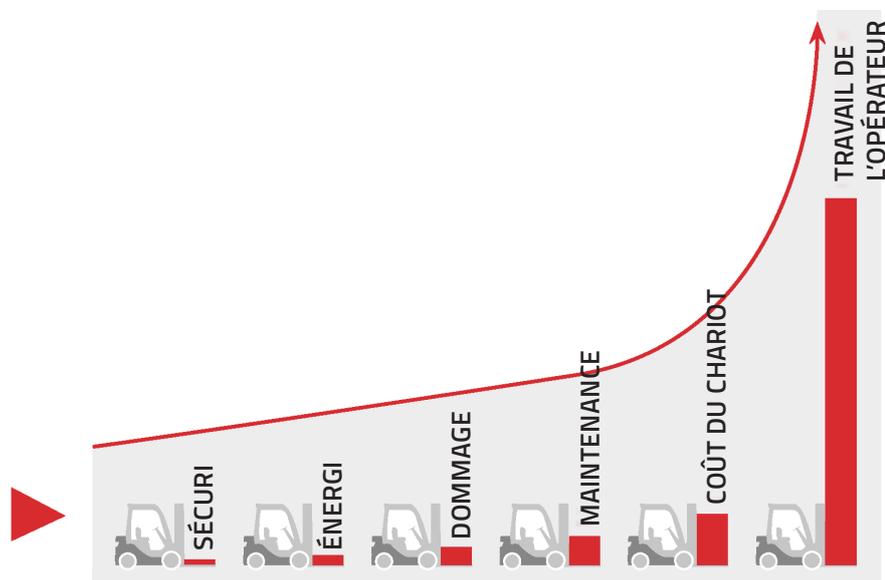
SIGNES QUE VOTRE CHARIOT ÉLÉVATEUR DOIT PRENDRE SA RETRAITE

USURE NATURELLE

ANALYSE DE RENTABILITÉ

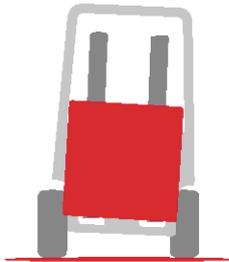
Fuites hydrauliques. Conduites de fluide obstruées. Chaînes usées. Un mât qui ne se soulève pas. Problèmes de batterie. Une suspension déséquilibrée. Difficultés de conduite. L'entretien est-il devenu une affaire de dépannage continu et d'augmentation des coûts juste pour maintenir votre chariot élévateur en état de marche ? Si l'utilisation intensive et prolongée de votre parc de chariots élévateurs à fourche est à l'origine de problèmes de maintenance constants, il est peut-être temps d'envisager le remplacement d'un équipement peu performant. Lorsque vous payez des frais d'entretien permanents, l'effet sur les résultats va bien au-delà du coût de remplacement des bagues usées ou de la recherche d'un problème électrique dans un moteur d'entraînement obsolète.

COÛTS D'EXPLOITATION ANNUELS PAR CHARIOT



ACCIDENTS ET DOMMAGES

SCÉNARIOS CATASTROPHES



ACCIDENTS

Une direction desserrée ou une suspension déséquilibrée peuvent entraîner le renversement du chariot élévateur, des chocs et d'autres accidents. En plus de blesser les opérateurs, cela peut causer des dommages permanents à votre chariot élévateur et créer des problèmes de maintenance et des temps d'arrêt permanents qui ont un impact sur votre productivité et votre rentabilité.



BLESSURES

Les employés blessés sont le pire scénario possible. La perte d'un membre, de la mobilité ou de la vie sont autant de fardeaux énormes à porter pour une famille. Outre le poids émotionnel, l'entreprise est également affectée par ses responsabilités financières envers le travailleur blessé et sa famille.



DOMMAGES AUX ENTREPÔTS

Outre la montée en flèche des coûts liés à l'entretien, aux blessures et à la perte de productivité, un accident de chariot élévateur à fourche peut également entraîner des coûts de réparation des rayonnages, des portes de quai de chargement et des installations. De plus, les dommages causés aux biens de vos clients peuvent vous coûter le futur de leurs activités.



PERDRE DU TEMPS, PERDRE DE L'ARGENT

LES COÛTS RÉELS DES ÉQUIPEMENTS ENDOMMAGÉS

Le coût d'un chariot élévateur en panne va bien au-delà des pièces et de la main-d'œuvre. Vous devez également prendre en compte la perte de productivité, ainsi que les coûts liés au temps d'inactivité des opérateurs lorsque leur équipement est bloqué pour maintenance.

Si l'on tient compte des pertes de bénéfice dues aux retards dans le déplacement des produits, l'impact financier total des problèmes d'un vieux chariot élévateur peut facilement se chiffrer en milliers d'euros par heure !

Disposer de chariots de rechange n'est pas une solution optimale en raison de l'augmentation globale des coûts d'exploitation. Les remplacer rapidement par des locations non plus. Bien qu'ils soient moins coûteux au départ, ils peuvent créer un cycle sans fin de maintenance non planifiée qui aggrave l'impact négatif sur votre entreprise.





LA DURÉE DE VIE ÉCONOMIQUE D'UN CHARIOT ÉLÉVATEUR

LES DEUX VIES D'UN CHARIOT ÉLÉVATEUR À FOURCHE

LA VIE ÉCONOMIQUE, LA VIE UTILE, ET CE QU'ELLES SIGNIFIENT POUR VOUS

Il existe deux façons différentes de suivre la durée de vie de votre chariot élévateur : à travers la vie utile et la vie économique.

1. VIE UTILE

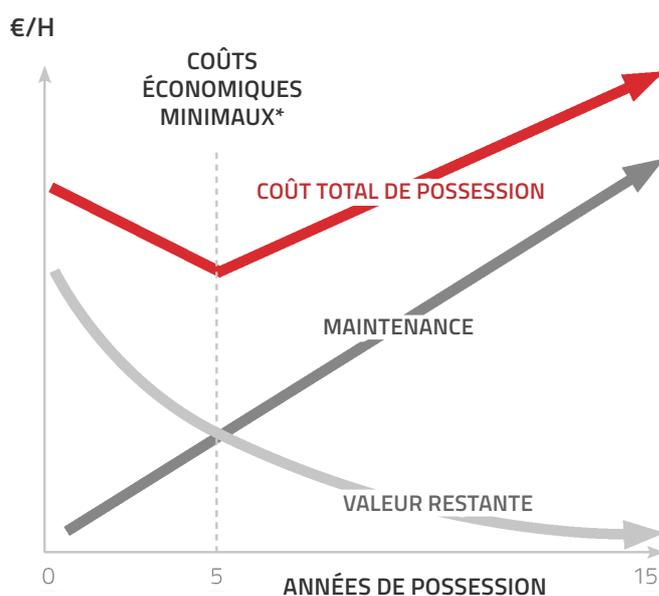
Le temps maximum pendant lequel votre chariot élévateur peut être utilisé de manière productive. La durée de vie utile d'un chariot élévateur s'achève lorsqu'aucune réparation ne peut être effectuée pour le faire fonctionner.

2. VIE ÉCONOMIQUE

La durée pendant laquelle il est financièrement intéressant d'entretenir votre chariot élévateur plutôt que de le remplacer. La durée de vie économique d'un chariot élévateur se termine lorsque les réparations sont plus coûteuses que le coût de remplacement par un chariot neuf.

VIE ÉCONOMIQUE

En abordant la gestion de votre parc du point de vue de l'optimisation de la durée de vie économique de vos chariots élévateurs, vous maximiserez le retour sur investissement et minimiserez vos coûts d'exploitation. Vous éviterez les coûts d'entretien excessifs qui accompagnent la diminution de la durée de vie utile d'un chariot élévateur.



*L'augmentation des coûts de maintenance finira par dépasser ce qu'il en coûterait pour acquérir un nouveau chariot élévateur. Ce point d'intersection correspond aux coûts économiques minimaux de votre flotte.



TAUX DE REPLACEMENT ET D'UTILISATION PRÉVUS



AVANTAGES DU REMPLACEMENT PLANIFIÉ

MAXIMISER L'IMPACT DE VOTRE BUDGET DE FLOTTE

Le remplacement des chariots élévateurs à fourche ne doit pas toujours être une expérience stressante. En fait, avec un peu de recherche et de prévoyance, vous pouvez anticiper et planifier de manière proactive le moment où vous devrez remplacer chaque véhicule de votre parc. Dans le cadre d'une utilisation moyenne, la plupart des chariots élévateurs devront être remplacés autour de 10 000 heures d'utilisation active. Dans les applications lourdes et à usage intensif, vous devriez envisager de remplacer vos chariots élévateurs à fourche après 8 000 heures d'utilisation.

En budgétisant un taux de remplacement sur la durée, le remplacement planifié d'un chariot élévateur à fourche devient une activité à préparer (et même à attendre avec impatience) plutôt qu'une surprise stressante.

	6.000	8.000	10.000
UTILISATION MOYENNE	✓	✓	REPLACEMENT NÉCESSAIRE
USAGE INTENSIF/ LOURD	✓	REPLACEMENT NÉCESSAIRE	REPLACEMENT PROBABLE

ACHETER DU NEUF OU DE L'OCCASION

DES AVANTAGES DIFFÉRENTS POUR DES BESOINS DIFFÉRENTS

S'il est temps de remplacer un chariot élévateur de votre parc, vous pouvez envisager d'en acheter un d'occasion. L'achat de produits neufs et l'achat de produits d'occasion ont chacun leurs avantages et leurs inconvénients.



- Vous pouvez obtenir le modèle le plus récent avec les caractéristiques les plus récentes
- Durée de vie économique plus longue du chariot élévateur à fourche
- Vous obtenez exactement ce que vous voulez
- Vient directement de l'usine
- Pièces d'origine installées

- Coût d'acquisition initial plus élevé
- Vous pouvez être amené à former les opérateurs sur les nouvelles fonctionnalités



- Choix d'une grande variété de modèles avec des délais de livraison courts
- Contribuer à une vie durable - seconde vie
- Si vous achetez un chariot d'occasion approuvé par Toyota, vous pouvez être sûr qu'il a été entretenu par un technicien Toyota certifié, avec des pièces d'origine uniquement
- Si vous achetez un chariot d'occasion approuvé par Toyota, il est accompagné d'une garantie

- Vous n'aurez pas le modèle le plus récent
- Durée de vie économique probablement inférieure en raison d'une utilisation antérieure
- Possibilité de devoir faire des compromis sur les caractéristiques souhaitées
- Peut ne pas être équipé des dernières technologies

Tout comme pour l'achat d'un véhicule, les chariots élévateurs à fourche neufs et d'occasion ont leurs avantages. Mais n'oubliez pas qu'il est beaucoup plus facile d'appeler un taxi lorsque votre voiture tombe en panne que de soulever 3 tonnes à 6 mètres de haut lorsque c'est votre chariot élévateur qui tombe en panne. Considérez vos besoins et décidez si c'est un chariot élévateur à fourche neuf ou d'occasion qui vous convient.

D'AUTRES RAISONS POUR LE REMPLACER



PRIORITÉ AU CLIENT

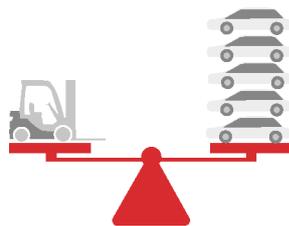
CHARIOTS ÉLÉVATEURS À FOURCHE VIEILLISSANTS ET PROBLÈMES DE SÉCURITÉ

Les chariots élévateurs vieillissants ont des besoins de maintenance accrus dont le coût peut rapidement augmenter. Ne pas les respecter peut entraîner de graves problèmes de santé et de sécurité pour vos opérateurs. Demandez-vous si l'un de ces problèmes peut affecter votre chariot élévateur. Si la réponse est Oui, il est probablement temps de le remplacer.



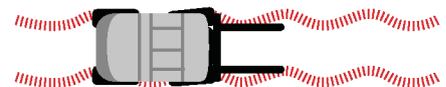
SYSTÈMES HYDRAULIQUES QUI FUIENT

Les fuites des systèmes hydrauliques peuvent entraîner un mouvement incontrôlable du mât, ce qui constitue un grave danger pour les opérateurs qui manipulent des charges lourdes.



MAUVAIS FONCTIONNEMENT DES FREINS

Saviez-vous que votre chariot élévateur peut peser autant que cinq voitures ? Sans la puissance d'arrêt d'un système de freinage en état de marche, votre chariot élévateur à fourche peut se transformer en une dangereuse responsabilité.



DIRECTION DÉFAILLANTE

Les problèmes de conduite des chariots élévateurs à fourche vieillissants peuvent entraîner un risque accru d'accidents qui peuvent nuire aux personnes et aux produits.

UNE TECHNOLOGIE AMÉLIORÉE, DES NORMES PLUS SÉVÈRES

Lorsque vous décidez de remplacer votre vieux chariot élévateur par un modèle plus récent, des fonctionnalités standard et des mises à niveau personnalisables sur de nombreux modèles vous permettent de gérer les tâches plus efficacement que jamais.



SYSTÈMES DE STABILITÉ

Les chariots frontaux Toyota sont équipés du système SAS (System of Active Stability) qui permet de réduire les risques de basculement vers l'avant, l'arrière et les côtés. Il est breveté et développé depuis 20 ans déjà pour répondre aux dernières normes de sécurité.



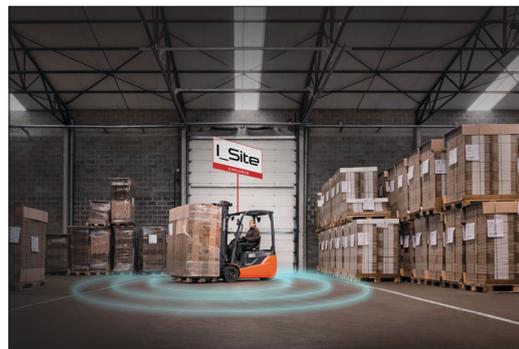
CONÇU DE MANIÈRE ERGONOMIQUE

La conduite d'un chariot élévateur à fourche peut être un travail difficile, surtout lorsque les opérateurs doivent se trouver dans des positions inconfortables alors qu'ils utilisent un équipement vieillissant. Les sièges et dossiers ergonomiques, qui assurent le confort lors de tâches physiquement difficiles, sont de série sur de nombreux nouveaux modèles Toyota.



ÉVOLUTIONS TECHNIQUES

La législation européenne et la réduction des coûts de consommation d'énergie ont rendu de plus en plus intéressant le passage des chariots élévateurs à moteur aux chariots élévateurs électriques. En passant des chariots élévateurs à fourche alimentés par des combustibles fossiles aux chariots élévateurs électriques, vous pouvez non seulement faire des économies, mais aussi exploiter votre entreprise de manière plus écologique.



CONNECTIVITÉ

La télématique intégrée est fournie de série sur la plupart des chariots Toyota. Elle vous permet d'avoir une vision plus complète des opérations de votre flotte. Connaître par exemple le taux d'utilisation de votre flotte, le nombre de chocs ou la consommation d'énergie de vos chariots élévateurs, vous permet de maximiser le potentiel de votre flotte et de contrôler vos coûts globaux.

Toyota Material Handling en Europe

Couverture intégrale

Le réseau de Toyota Material Handling s'étend sur plus de 30 points de vente en Europe, regroupant plus de 5000 techniciens itinérants.

Un service de proximité bénéficiant d'une assistance mondiale

Grâce à l'étendue de notre réseau, vous profitez toujours d'un service de proximité et bénéficiez de la stabilité et de l'expertise d'une organisation mondiale, où que vous soyez en Europe.

« Fabriqués en Europe »

Plus de 95 % des chariots vendus sont fabriqués sur le sol européen, dans nos usines de Suède, France et Italie, conformément aux normes de qualité établies par le TPS. Nos usines emploient plus de 3000 salariés en Europe, collaborant avec plus de 300 fournisseurs européens.

Environ 15 % de notre production européenne est exportée vers d'autres régions du monde.

