

Lyftvagn 1.0 ton

BT lifter

H-serien

HHM100

HHL100



Lyftvagn

Specifikationer					HHM100	HHL100
Identifikation	1.1	Tillverkare			Toyota	Toyota
	1.2	Modell			HHM100	HHL100
	1.4	Körsätt			Hand	Hand
	1.5	Lyftförmåga, klassad last	Q(t)	kg	1000	1000
	1.6	Tyngdpunktsavstånd	c	mm	600	600
	1.8	Främre axel till gaffelrygg	x	mm	1013	1013
	1.9	Hjulbas	y	mm	1343	1343
Vikt	2.1	Vikt		kg	118	158 ¹⁾
	2.2	Axeltryck, med last, driv-/länk-/gaffelhjul		kg	195/366	212/369
	2.3	Axeltryck, utan last, driv-/länk-/gaffelhjul		kg	41/20	59/22
Hjul	3.1	Styr/gaffelhjul. Polyurethane (P), Nylon (N)			P/N	P/N
	3.2	Hjulstorlek, fram			Ø 175 x 58	Ø 175 x 58
	3.3	Hjulstorlek, bak			Ø 75 x 77	Ø 75 x 77
	3.5	Hjul, antal fram/bak (x=drivhjul)			2/2	2/2
	3.6	Spårvidd, fram	b ₁₀	mm	130	130
	3.7	Spårvidd, bak	b ₁₁	mm	450	450
Dimensioner	4.4	Lyft	h ₃	mm	713	713
		Lyfthöjd	h ₂₃	mm	800	800
	4.9	Handtagshöjd i neutralläge	h ₁₄	mm	1223	1223
	4.15	Höjd över nedsänkt gaffel	h ₁₃	mm	87	87
	4.19	Totallängd	l ₁	mm	1647	1647
	4.20	Längd till gaffelrygg	l ₂	mm	468	495
	4.21	Totalbredd	b ₁ /b ₂	mm	560	560
	4.22	Gaffeldimensioner	s/e/l	mm	58/156/1190	58/156/1190
	4.25	Bredd över gaffel	b ₅	mm	560	560
	4.32	Markfrigång, hjulbascentrum	m ₂	mm	19	19
	4.34	Gångbreddsbehov för pallstorlek 800x1200 kortsideshantering	A _{st}	mm	1909	1909
	4.35	Svängradie	W _a	mm	1522 ²⁾	1522 ²⁾
Motor	6.2	Lyftmotor S3 15%		kW	—	0,9
	6.4	Batterispänning/nominell kapacitet K ₅		V/Ah	—	12/63
	6.5	Battery weight		kg	—	23

1) Inkl. batteri.

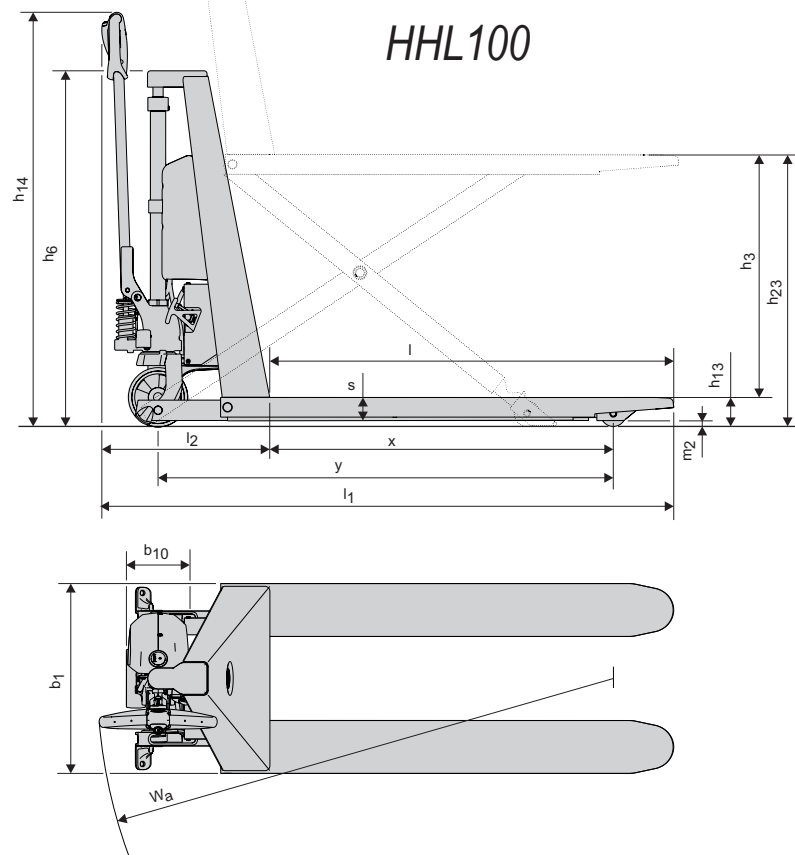
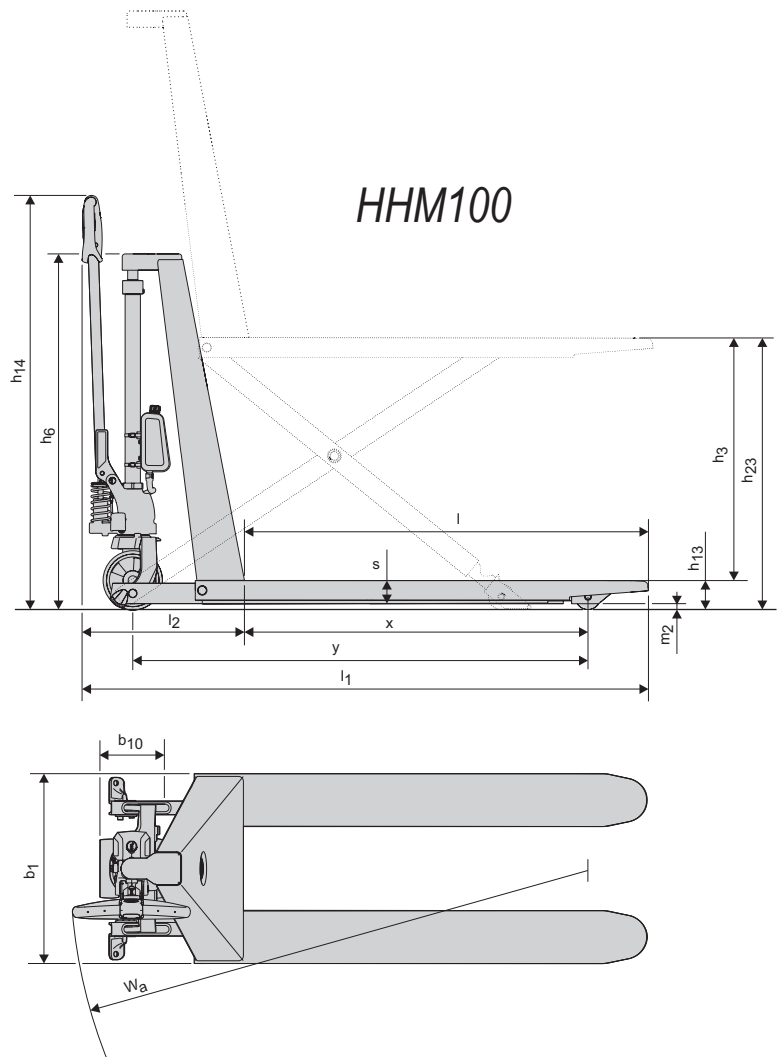
2) Dragstångsvinkel 90 grader.

Data är baserad på aktuell specifikation. Andra konfigurationer kan ge andra värden.

Prestanda och dimensioner är angivna med reservation för tolerans.

Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB förbehåller sig rätten att ändra tekniska specifikationer utan föregående meddelande.

Måttskiss



Truckegenskaper:

- BT Lifter H-serien erbjuder ergonomisk godshantering. Den fullt justerbara arbetshöjden är idealisk vid distributions- och sorteringsarbeten.
- Max lyftkapacitet 1000 kg, max lyfthöjd 800 mm. Kort maskinlängd ger en liten svängradie.
- Vinklade gaffelspetsar för enkel och säker pallhantering.
- Stödbyglar minskar tipprisk framåt.
- Stabilisatorer för att garantera säkerhet och stabilitet.
- Batteriindikator är standard.
- Quicklift-funktion med automatisk övergång till normaltlyft vid laster över 250 kg minskar hanteringstiden.
- HHM100I och HHL100I är rostskyddade varianter av denna truckmodell.
- En fotocell version är tillgänglig för effektiv lasthantering som erbjuder automatisk lyft/sänkning.
- Robust design, optimerad truckvikt, väl beprövade komponenter, och producerad enligt Toyota Production Systems principer.
- Denna produkt är miljödeklarerad.



TP-Technical Publications, Sweden — 745334-020, version 1, 1402

TOYOTA

MATERIAL HANDLING