

Transpalettes manuels Toyota

La gamme BT Lifter



BT Lifter série L

TRANSPALETTES MANUELS ROBUSTES HAUTE RÉSISTANCE



Transpalettes manuels durables et polyvalents pour une utilisation quotidienne

CAPACITÉ NOMINALE DE 0,75 À 3,0 TONNES

HAUTEURS DE LEVÉE COMPRISES ENTRE 38 MM ET 90 MM, FOURCHES ABAISSÉES

P. 4-7

BT Pro Lifter série L

TRANSPALETTES MANUELS ULTRA MANIABLES



Transpalettes manuels avec système d'aide au démarrage ou moteur de traction électrique

CAPACITÉ NOMINALE DE 1,0 À 2,3 TONNES

HAUTEUR DE LEVÉE DE 85 MM, FOURCHES ABAISSÉES

P. 8-11

BT Lifter Série H

TRANSPALETTES MANUELS À HAUTE LEVÉE



Les transpalettes à ciseaux constituent une solution idéale comme table de travail réglable en hauteur ou pour les applications de préparation de commandes

CAPACITÉ NOMINALE DE 1,0 TONNE

HAUTEUR DE LEVÉE DE 800 MM

P. 12-15

BT Lifter Série S

GERBEURS MANUELS



Les gerbeurs manuels sont parfaits pour les applications de gerbage élémentaires et les interventions dans des espaces restreints

CAPACITÉ NOMINALE DE 0,8 TONNE

HAUTEUR DE LEVÉE DE 1600 MM

P. 16-19



TOYOTA BT LIFTER

SÉRIE L

Les transpalettes BT Lifter série L sont spécifiquement conçus pour durer et assurer de longues années d'utilisation en toute sécurité et fiabilité. Des tests continus et rigoureusement contrôlés ont permis de mesurer le nombre de cycles de travail pouvant être réalisés par un transpalette BT Lifter. Des tests comparatifs ont démontré que d'autres transpalettes manuels s'usent plus vite et doivent être remplacés jusqu'à cinq fois plus souvent qu'un BT Lifter.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 0,75 t, 1,0 t, 2,0 t, 2,3 t, 3,0 t avec un centre de gravité à 600 mm

Option disponible : ❄️





Roulements à bille très résistants.



Timon soudé par robotisation pour une grande robustesse.



Le LHM200ST en acier inoxydable est conçu pour les environnements corrosifs.



Peser des charges pendant leur manutention augmente la productivité.

● de série ◦ en option

Caractéristiques du chariot

	Safety	Durability	Productivity	Driveability	BT Lifter LHM230	BT Lifter LHM300	BT Lifter LHM200ST	BT Lifter LHM230G	BT Lifter LHM230WI	BT Lifter LHM200SC	BT Lifter LHM075H	BT Lifter LHM100UL	BT Lifter LHM200Z	BT Lifter LHM200L	BT Lifter LHM230U	BT Lifter LHM100ULF
Roues de fourches type boggie																
Différentes largeurs de châssis disponibles																
Choix de la longueur de fourches																
Choix des matériaux de roues																
Roues grimpeuses ¹																
Dosseret de charge																
Version limitation de surcharge																
Version à levée rapide																
Marqueurs sur fourches ²																

Caractéristiques du poste de conduite

Roues de support																
Système de pesage avec imprimante en option																

Commandes et instruments

Direction sur plus de 180°																
Commande BT d'abaissement des fourches																
Verrouillage de parking BT																
Frein à main																
Frein de stationnement																
Porte-document et porte-crayon																
Butée mécanique																

Caractéristiques d'entretien

Points de lubrification																
-------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Caractéristiques de gestion de batterie

Dispositif de remplacement de batterie																
Indicateur d'état de la batterie																

Applications spéciales

Huile pour chambres froides																
Version environnement humide																
Manipulation de bobines/tambours																
Version remorquage/convoyeur ³																

Types de modèles

Version silencieuse																
Version haute capacité 3,0 tonnes																
Version acier inoxydable																
Version acier galvanisé																
Version indicateur de charge																
Version système de pesage																
Version demi-palettes																
Profil bas : Fourches de 35 mm de haut																
Profil bas : Fourches de 55 mm de haut																
Profil bas : Fourches de 65 mm de haut																
Profil bas : Fourches de 75 mm de haut																
Profil bas avec fourches simples																

¹ De série avec les galets de fourches simples
² De série sur les modèles équipés de fourches de 1150 mm
³ Personnalisation

Garantie à vie

Toyota affiche une telle confiance dans les résultats de ces tests qu'elle offre une garantie exclusive : le BT Lifter LHM230 bénéficie d'une garantie fonctionnelle à vie (99 ans) sur le châssis*.

*sous réserve de certaines restrictions

Synonyme de fiabilité

Les BT Lifter se distinguent par une durée d'utilisation allongée grâce à leurs 12 points de graissage, leurs barres de poussée résistantes et le soudage robotisé du châssis.

Une descente sûre et sans à-coups

Le mécanisme de contrôle d'abaissement des fourches est composé de soupapes en acier. Il permet la descente en douceur et contribue à une durée de vie prolongée et fluide du chariot.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Lifter sont produits conformément au Système de Production Toyota (TPS), qui garantit des performances optimales en termes de qualité, de longévité et de fiabilité.



TOYOTA BT PRO LIFTER

SÉRIE L

Avec les modèles BT Pro Lifter, le déplacement des charges lourdes se fait sans effort. Grâce à sa conception unique, le LHM230P requiert une force inférieure de 67 % à celle habituellement nécessaire pour déplacer une charge lourde. Quant au LHT100, il dispose d'un moteur assurant un déplacement horizontal complètement électrique.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 1,0 t, 2,3 t avec un centre de gravité à 600 mm





Le timon du LHM230P effectue un transfert de force vers les roues qui déclenche le mouvement du transpalette.



Ce mouvement est activé par le levier de commande situé sur la poignée.



Le moteur et la batterie du LHT100 sont suffisamment compacts pour manœuvrer le transpalette comme un BT Lifter standard.

● de série ° en option

	Safety	Durability	Productivity	Driveability	BT Pro Lifter LHM230P	BT Pro Lifter LHT100
Caractéristiques du chariot						
Frein de stationnement automatique	●					
Roues de fourches type boggie			●	●		
Différentes largeurs de châssis disponibles			●			
Choix de la longueur de fourches			●			
Choix des matériaux de roues		●				
Roues grimpeuses ¹			●	●		
Système de freinage électronique	●	●				
Régulation de vitesse électronique	●					
Dosseret de charge	●					
Version limitation de surcharge	●	●				
Version à levée rapide			●			
Marqueurs sur fourches ²	●		●			

	Safety	Durability	Productivity	Driveability	BT Pro Lifter LHM230P	BT Pro Lifter LHT100
Caractéristiques du poste de conduite						
Protection des pieds	●					
Roues de support	●		●	●		

	Safety	Durability	Productivity	Driveability	BT Pro Lifter LHM230P	BT Pro Lifter LHT100
Commandes et instruments						
Direction sur plus de 180°				●		
Commande BT d'abaissement des fourches	●		●			
Commandes électroniques par mini-levers			●	●		
Bouton d'arrêt d'urgence en cas de collision			●			
Arrêt d'urgence	●					
Frein de stationnement	●					
Porte-document et porte-crayon			●	●		
Butée mécanique			●	●		

	Safety	Durability	Productivity	Driveability	BT Pro Lifter LHM230P	BT Pro Lifter LHT100
Caractéristiques d'entretien						
Points de lubrification		●				
Caractéristiques de gestion de batterie						
Indicateur d'état de la batterie		●	●			
Chargeur intégré			●	●		
Applications spéciales						
Manipulation de bobines/tambours						

¹ De série avec les galets de fourches simples² De série sur les modèles équipés de fourches de 1150 mm

Transpalette manuel robuste par excellence

Comme tous les transpalettes BT Lifter, les Pro Lifter ont été conçus pour offrir un fonctionnement fiable et durable pendant toute leur durée d'utilisation. Des tests continus et rigoureusement contrôlés ont permis de mesurer le nombre de cycles de travail pouvant être réalisés par un transpalette BT Lifter. Des tests comparatifs ont démontré que d'autres transpalettes manuels s'usent plus vite et doivent être remplacés jusqu'à cinq fois plus souvent qu'un BT Lifter.

Une conception brevetée

Par un actionnement du levier de commande, le timon du transpalette BT Pro Lifter LHM230P effectue un transfert de force qui déclenche le mouvement du transpalette. Ce concept exclusif et breveté constitue la solution idéale pour la manutention de charges lourdes sur des sols comprenant des raccords et des seuils à franchir ou dans les espaces confinés.

Fonction « Quick-lift » de série

Les transpalettes BT Pro Lifter bénéficient également de série de la fonction « Quick-Lift » permettant de soulever des charges jusqu'à 150 kg en deux mouvements de pompe seulement.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Lifter sont produits conformément au Système de Production Toyota (TPS), qui garantit des performances optimales en termes de qualité, de longévité et de fiabilité.



TOYOTA BT LIFTER

SÉRIE H

Avec des hauteurs de levée de 800 mm, les modèles BT High Lifter déplacent facilement et rapidement des charges. Leur hauteur de levée est idéale pour poser/prélever des marchandises en tout confort et pour servir de table de travail à hauteur réglable.

SPÉCIFICATIONS

Capacité nominale : 1,0 t avec un centre de gravité à 600 mm

Hauteur de levage maximale : 800 mm

Option disponible : 





Timon encadré confortable



Système de levage hydraulique



Indicateur de décharge de batterie (HHL100)



Bouton de levage

● de série ° en option

	Safety	Durability	Productivity	Driveability	BT Lifter-HHL100	BT Lifter-HHL100PH	BT Lifter-HHL1001	BT Lifter-HHL1001
--	--------	------------	--------------	--------------	------------------	--------------------	-------------------	-------------------

Caractéristiques du chariot

Réglage automatique de la hauteur								
Différentes largeurs de châssis disponibles								
Choix de la longueur de fourches								
Version limitation de surcharge								
Version à levée rapide								

Commandes et instruments

Direction sur plus de 180°								
Commande BT d'abaissement des fourches								
Commandes électroniques par mini-leviers								
Frein à main								
Frein de stationnement								
Porte-document et porte-crayon								
Butée mécanique								

Caractéristiques d'entretien

Points de lubrification								
-------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--

Caractéristiques de gestion de batterie

Chargeur intégré								
------------------	--	--	--	--	--	--	--	--

Applications spéciales

Huile pour chambres froides								
Version pour environnement corrosif								

Commandes et instruments

Version à levée électrique								
Version à levée électrique avec réglage de hauteur								
Version acier inoxydable								
Version acier inoxydable avec levée électrique								

Un transpalette haute levée pour chaque application

Différents modèles (versions à levée manuelle, à levée électrique et en acier inoxydable) sont disponibles. La fonction de levée électrique permet un levage sans effort des fourches. Les modèles en acier inoxydable sont destinés aux applications exigeant un haut niveau d'hygiène et dans des environnements présentant un risque de corrosion.

Réglage automatique de la hauteur

Ce système disponible en option sur les modèles à levée électrique comporte une cellule photoélectrique pour surveiller la hauteur au sommet de la charge. À mesure que les marchandises sont chargées et déchargées, la hauteur des fourches se règle automatiquement à un niveau confortable pour l'opérateur.

Fonction « Quick-lift » de série

Les transpalettes BT High Lifter sont également équipés de série de la fonction « Quick-Lift » qui permet de soulever des charges de moins de 150 kg avec deux mouvements de pompe seulement, jusqu'à une hauteur suffisante pour le transport horizontal.

Le système TPS, gage de fiabilité

Comme tous les chariots Toyota, les BT Lifter sont produits conformément au Système de Production Toyota (TPS), qui garantit des performances optimales en termes de qualité, de longévité et de fiabilité.

Toyota Material Handling en Europe

Couverture intégrale

Le réseau de Toyota Material Handling s'étend à plus de 30 pays en Europe avec plus de 4500 techniciens itinérants.

Un service de proximité bénéficiant d'une assistance mondiale

Où que vous soyez en Europe, nous assurons toujours une présence locale, grâce à notre couverture étendue, mais avec la stabilité et le soutien d'une organisation mondiale.

Fabriqués en Europe

Plus de 90 % de nos chariots sont fabriqués sur le sol européen, dans nos usines de Suède, de France et d'Italie qui obéissent toutes aux normes de qualité établies par le Toyota Production System (TPS). Nos usines emploient plus de 3000 salariés en Europe et collaborent avec plus de 300 fournisseurs européens.

Environ 15 % de notre production européenne sont exportés vers d'autres régions du monde.

