

FAKTEN ZUM UNTERNEHMEN

Toyota Material Handling Europe (TMHE) unterstützt Unternehmen jeglicher Größe in ganz Europa dabei, die aktuellen Herausforderungen im Materialfluss zu meistern. Als Komplettanbieter hat das Unternehmen die gesamte Bandbreite von Gegengewichtstaplern der Marke Toyota sowie Lagertechnikgeräte der Marke BT und die zugehörigen Dienstleistungen und Lösungen im Angebot. TMHE wurde 2006 gegründet, um die Aktivitäten von Toyota und BT im Bereich Flurförderzeuge in Europa zu bündeln. Der Hersteller fertigt und vertreibt außerdem Gabelstapler der Marke Cesab. Im Geschäftsjahr 2015¹ verbuchte TMHE ein Verkaufsvolumen von 77.400 Einheiten und einen Gesamtumsatz von über 1,8 Mrd. Euro².



Toyota Produktionssystem



Toyota Service Concept



BT Levio P-Serie

Das Angebot von Toyota Material Handling

Als zuverlässiger Geschäftspartner bietet TMHE eine große Bandbreite von hochwertigen Produkten, Dienstleistungen und Lösungen an, die Sicherheit und Produktivität maximieren und gleichzeitig die Kosten senken. Die Produktpalette der Gegengewichtstapler von Toyota ist mit dem einzigartigen „System für Aktive Stabilität“ (SAS) ausgestattet – darunter Geräte mit verbrennungsmotorischem Antrieb wie der Toyota Toner und Elektro-Stapler aus der Toyota Traigo Serie.

Die Palette der Lagertechnikgeräte reicht vom kleinen BT Lifter Handhubwagen über die Schlepper-Familien BT Movit und Toyota Tracto bis zu den großen Schmalgangstaplern aus der BT Vector Baureihe. Zum Angebot zählen auch die bewährten BT Levio Elektro-Niederhubwagen, Elektro-Hochhubwagen aus der BT Staxio Familie, die BT Reflex Schubmaststapler und die BT Optio Kommissionierer. Das umfassende Dienstleistungs- und Lösungsangebot von TMHE umfasst flexible Service-Verträge und Originalersatzteile, maßgeschneiderte Mietlösungen, das Flottenmanagement-System I_Site sowie geprüfte Gebrauchtgeräte.

Ganz in Ihrer Nähe

TMHE betreut tausende Kunden in über 30 Ländern in ganz Europa. Eigene Vertriebsorganisationen in zahlreichen Märkten stellen dabei den Bezug von Flurförderzeugen der Marken BT und Toyota aus einer Hand sicher. Länderspezifisch kommen unabhängige Distributoren und Händler hinzu, um eine möglichst vollständige Marktabdeckung zu erreichen. Das Team von TMHE für die europäischen Key Accounts versorgt europaweit agierende Konzerne mit den richtigen Produkten und Dienstleistungen länderspezifisch und standortübergreifend. Unsere lokalen Serviceorganisationen gewährleisten, dass jeder Kunde prompt und persönlich betreut wird.

Unsere Mitarbeiter

Unser europäisches Team umfasst ca. 9.000 Mitarbeiter in unseren Werken, der Administration und im Vertriebsnetzwerk. Zusätzlich stützt sich unser Unternehmen auf hunderte von Mitarbeitern, die bei unabhängigen Distributoren und Händlern beschäftigt sind. TMHE ist ein serviceorientiertes Unternehmen mit europaweit über 4.500 Service-Technikern.

Das Führungsteam

Zum Management-Team von TMHE gehören: Norio Wakabayashi (Chairman), Matthias Fischer (President und CEO), Lars Hägerborg (Senior Vice President Nordost & CFO), Hans van Leeuwen (Executive Vice President Zentral und Service & Logistics Solutions), Nick Duckworth (Senior Vice President West & Business Solutions), Ambrogio Bollini (Senior Vice President Supply), Sam Coles (Senior Vice President Süd und Marketing & Sales), Bo Sivenius (Direktor, President's Office), Peter Damberg (Vice President HR & Nachhaltigkeit). Zum „Board of Directors“ von TMHE gehören Norio Wakabayashi, Matthias Fischer, Hirooki Fujiwara und Toru Inagawa.

Hauptstandorte in Europa

TMHE verfügt über drei europäische Produktionszentren. Die Werke in Frankreich (Ancenis) und Italien (Bologna) stellen Gegengewichtstapler her, das Produktionszentrum in Schweden (Mjölby) elektrisch angetriebene Lagertechnikgeräte, Handhubwagen und speziell konstruierte Fahrzeuge für Lageranwendungen. Alle Werke von TMHE sind nach ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001 zertifiziert. Der Hauptsitz von TMHE befindet sich in Mjölby, Schweden. Eine europäische Vertretung befindet sich außerdem in Brüssel.

Umwelt, Gesundheit und Sicherheit

Als Branchenführer übernimmt TMHE Verantwortung und engagiert sich an vielfältigen Aktivitäten zur Vermeidung von Umweltbelastungen – von der Produktentwicklung und Fertigung bis zum Betrieb und zur Wiederverwertung am Ende des Gerätelebenszyklus.

Toyota Industries Corporation

Die Toyota Industries Corporation (TICO) ist die Muttergesellschaft von TMHE. Das Unternehmen wurde von Sakichi Toyoda im Jahr 1926 zur Fertigung automatischer Webstühle gegründet. Die Aktivitäten im Automobilssektor begannen 1933. 1956 wurden die ersten Gabelstapler verkauft. Heute besteht TICO aus fünf Kerngeschäftsbereichen: „Automobile“, „Materials Handling Equipment“, „Logistics“, „Textile Machinery“ und Sonstiges. Ende März 2015 hatte TICO 52.500 Mitarbeiter, darunter allein 27.100 im Bereich Materials Handling Equipment.

Toyota Material Handling Group

Im Jahr 2000 wurde BT Industries von TICO übernommen und im Anschluss die globalen Aktivitäten im Bereich „Materials Handling“ in der Toyota Material Handling Group (TMHG) konsolidiert. Die Geschäftstätigkeit der TMHG verteilt sich auf fünf Regionen: Europa, Japan, Nordamerika, China und International. Zum Führungskreis von TMHG gehören Kazue Sasaki (President & CEO), Takuo Sasaki (CFO), Toshifumi Onishi (Executive Vice President & CMSO), Takaki Ogawa (Executive Vice President & CTO), Keiichi Fukunaga (Executive Vice President & CSO) und Toru Inagawa (CPO/CIO) – gemeinsam mit den Präsidenten der jeweiligen Regionen. TMHE ist der europäische Vertreter der Toyota Material Handling Group, die wiederum zu TICO gehört.

Finanz-Kennzahlen

Im Geschäftsjahr 2015¹ verbuchte TICO einen Gesamtumsatz von ca. 15,6 Mrd. Euro². Im selben Zeitraum erreichte der Geschäftsbereich „Materials Handling“ einen Gesamtumsatz von ca. 6,6 Mrd. Euro² durch den Verkauf von ca. 222.000 Einheiten.

Das Führungsteam

Die Führung von TICO besteht aus Tetsuro Toyoda (Chairman), Akira Onishi (President) und Kazue Sasaki, Hiroataka Morishita, Shinya Furukawa (Executive Vice Presidents).

Weltweit die Nummer 1

TICO ist der weltweit führende Hersteller von Flurförderzeugen. Das Unternehmen belegt seit 2001 ununterbrochen die Spitzenposition.

Die Toyota Group

Zur Toyota Group gehören die globalen Marktführer Toyota Motor Corporation, Toyota Industries Corporation und Denso. Die Toyota Motor Corporation belegte Platz 10 in der 2012 Fortune Global 500-Liste. Toyota ist gemäß der Rangliste BrandZ™ Top 100 Most Valuable Global Brands 2015 die wertvollste Automarke.



Organigramm der Toyota Industries Corporation (TICO).

¹ Das Geschäftsjahr 2015 ist der Zeitraum vom 1. April 2014 bis 31. März 2015.

² Die Angaben in Euro dienen lediglich dem leichteren Verständnis und wurden mit einem Wechselkurs von ¥139 : €1,00 berechnet.