

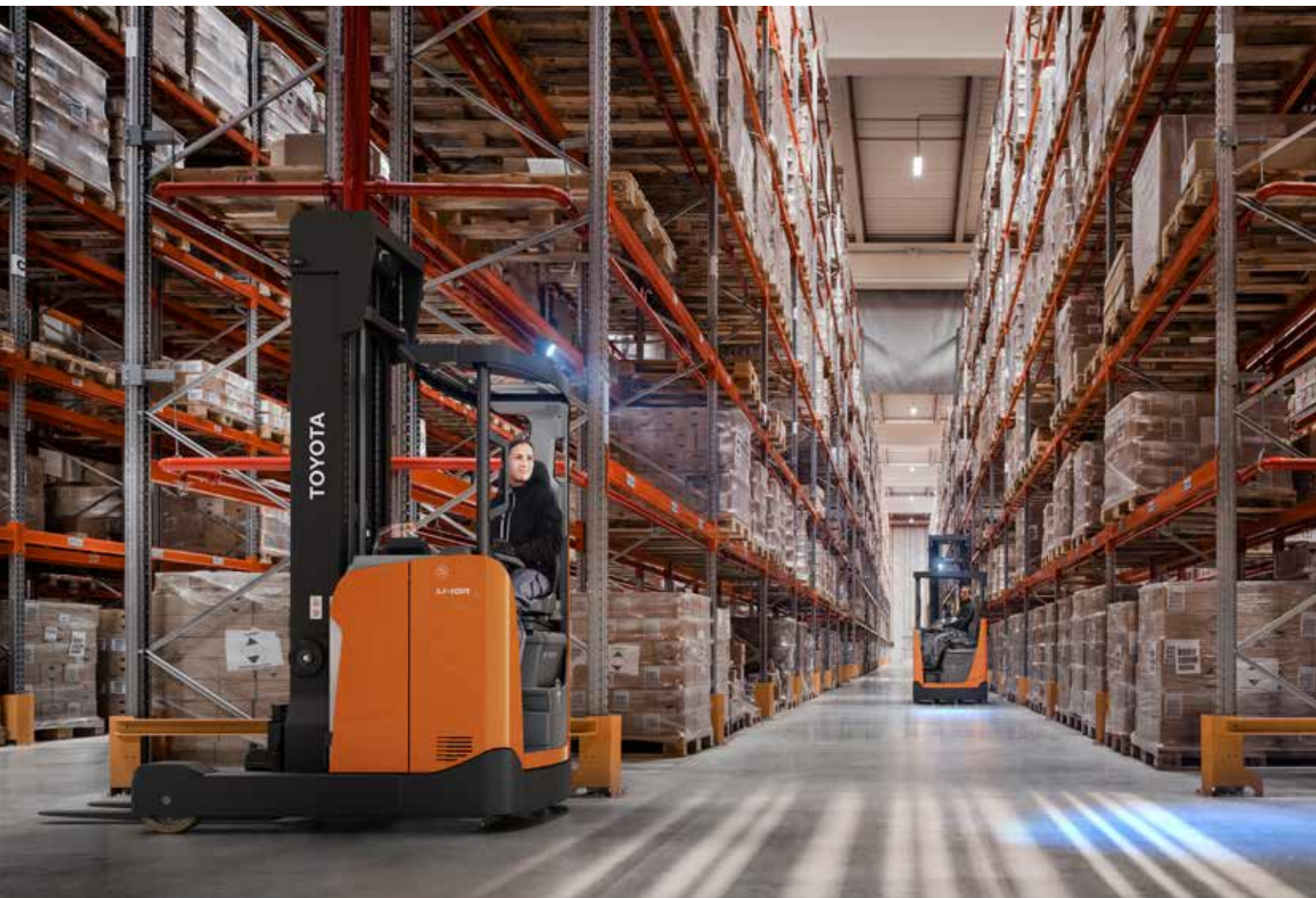
Toyota BT Reflex

¿Busca una carretilla retráctil con funciones excepcionales y exclusivas de alto rendimiento que permitan obtener la máxima productividad sin comprometer la seguridad, el consumo de energía y la ergonomía? Toyota Material Handling ha hecho especial hincapié en todos estos aspectos a la hora de diseñar su nueva gama de carretillas retráctiles.

Carretillas retráctiles líderes del mercado

BT REFLEX

LI-ION



La nueva gama BT Reflex, innovación probada

Las carretillas retráctiles de Toyota han sido productos líderes del mercado gracias a las innovaciones de los últimos 25 años. Desde la exclusiva cabina inclinable hasta el control de elevación transicional y la dirección de 360°, por nombrar algunas de ellas. La nueva generación de carretillas retráctiles serie R-E-O sigue nuestro principio Kaizen de mejora continua incorporando innovadoras funciones adicionales. Ahora está disponible en esta gama una selección de 3 paquetes de energía inteligentes, basados en la solución modular de baterías de litio propia de Toyota para adaptarse a la aplicación del cliente y maximizar la flexibilidad de sus operaciones. La experiencia del operario se ha mejorado aún más con un espacio de trabajo del conductor rediseñado que ofrece nuevas funciones ergonómicas e intuitivas. Todas las Reflex son carretillas inteligentes que se conectan fácilmente al sistema I_Site para poder tener un mayor conocimiento de sus operaciones. Seguridad, energía, eficiencia y ergonomía a otro nivel gracias a la gama de carretillas Reflex de Toyota. La seguridad, la eficiencia energética y la ergonomía alcanzan nuevos niveles con la nueva gama Reflex de Toyota.



INTELIGENTE

Paquetes de energía de litio para todo tipo de aplicaciones



INTUITIVA

Nueva cabina con diseño ergonómico



INTERACTIVA

Nueva pantalla táctil a color de fácil lectura



INTERCONECTADA

Carretilla inteligente conectada de serie con I_Site



El espacio de trabajo del conductor rediseñado ofrece funciones intuitivas y ergonómicas, además de una estación de trabajo cómoda y segura.



La nueva pantalla táctil proporciona información de fácil lectura y simplifica la interactividad entre el operario y la carretilla.



Los paquetes de energía inteligentes basados en la solución de batería de litio de alta densidad de Toyota permiten nuevos niveles de rendimiento, maximizando la eficiencia energética a la vez que reducen los costes energéticos y las emisiones de CO2.



Carretilla inteligente de serie conectada con una interfaz mejorada para el operario con I_Site de Toyota, que convierte la información en conocimiento.

TOYOTA

MATERIAL HANDLING