

Innovación probada

con las carretillas retráctiles de Toyota



BT Reflex serie R

CARRETILLAS RETRÁCTILES DE ALTO RENDIMIENTO



Carretillas avanzadas – excepcionales para trabajos en altura

Capacidades de carga de 1,4 a 2,5 toneladas

Alturas de elevación de hasta 13 m

P.4-7

BT Reflex serie E

EXCLUSIVA CABINA INCLINABLE PARA EL MÁXIMO RENDIMIENTO



La exclusiva cabina inclinable maximiza la productividad, maniobrabilidad y seguridad

Capacidades de carga de 1,4 a 2,5 toneladas

Alturas de elevación de hasta 13 m

P.8-11

BT Reflex serie O

CARRETILLAS RETRÁCTILES PARA USO EN INTERIORES/EXTERIORES



Proporciona un rendimiento uniforme tanto en interior como en exterior en superficies irregulares

Capacidades de carga de 1,6 toneladas

Alturas de elevación de hasta 7,5 m

P.12-15

TOYOTA BT REFLEX

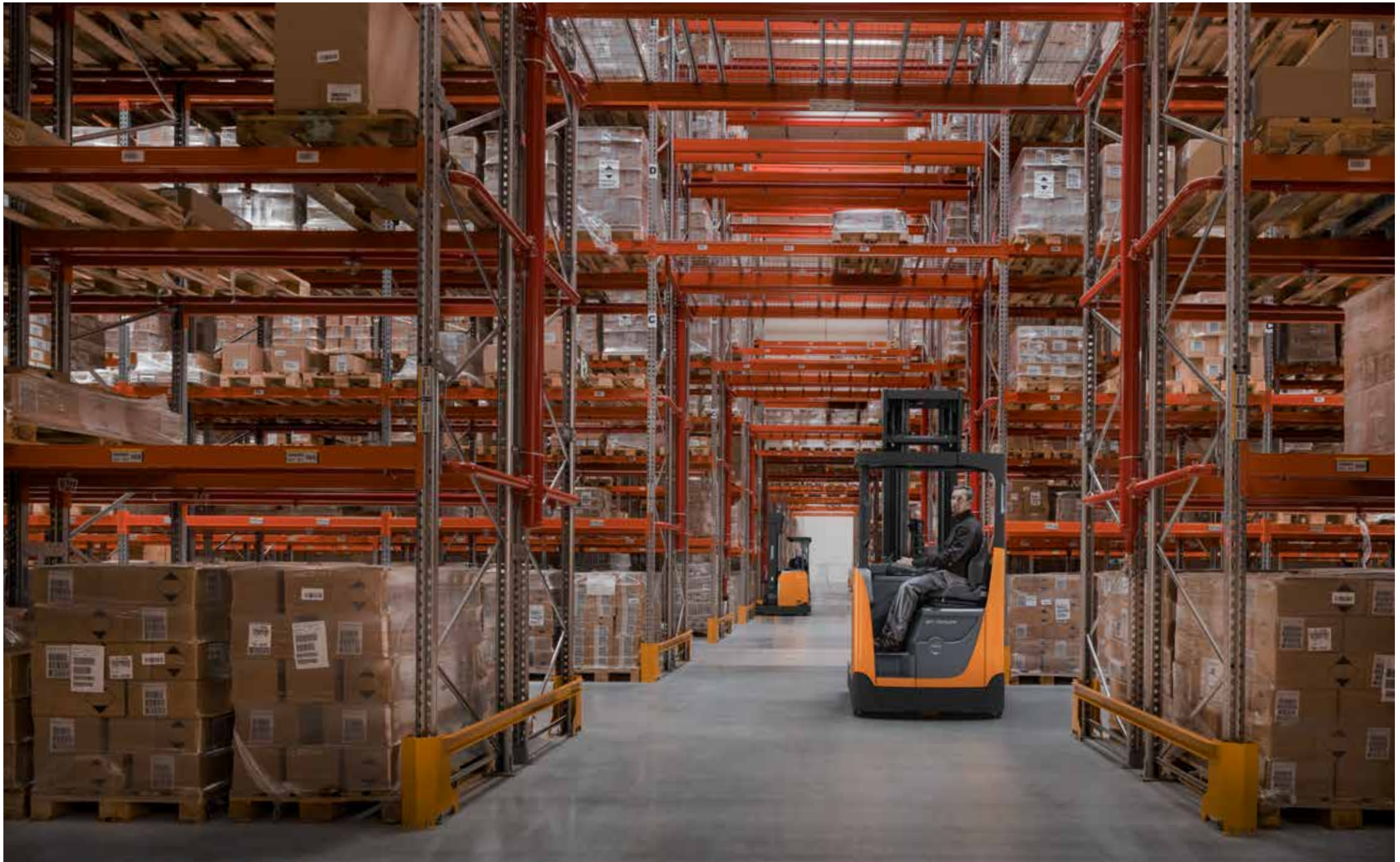
SERIE R-E-O

Las carretillas retráctiles de Toyota llevan 25 años siendo un producto líder del mercado gracias a sus características innovadoras, como la exclusiva cabina inclinable, el control de elevación transitorio, la alimentación de corriente alterna o la dirección de 360°, por nombrar solo algunas de ellas. Las Toyota BT Reflex, con capacidades de 1,4 a 2,5 toneladas y alturas de elevación de hasta 13 metros, son carretillas de alto rendimiento con características excepcionales y únicas. No importa si se trata de la serie R, diseñada para obtener el máximo rendimiento en altura, de la exclusiva serie E, que incorpora una cabina inclinable para una mayor precisión y confort, o de la flexible serie O, que permite trabajar en interiores y exteriores. Todas ellas ofrecen una máxima productividad en su funcionamiento sin poner en peligro la seguridad, la eficiencia energética o la ergonomía, incluso en las aplicaciones más intensivas.

La innovación forma parte del ADN de Toyota desde hace mucho tiempo y la gama Toyota BT Reflex no es una excepción.

Las series R-E-O suponen una ampliación de este aspecto.

El espacio de trabajo del operario se ha rediseñado centrándose en la ergonomía, ofreciendo controles intuitivos al conductor que garantizan una experiencia de usuario óptima. La consola de control cuenta con una pantalla táctil a color fácil de leer e interactiva que incluye una amplia variedad de opciones, lo que hace que las tareas del operario puedan desarrollarse de forma más eficiente y segura. Los paquetes de energía inteligentes y adaptables con batería de litio ofrecen una eficiencia energética máxima y un gran ahorro en costes, lo que la convierte en la solución energética idónea, especialmente en aplicaciones intensivas. Todas las carretillas retráctiles son carretillas conectadas de serie que ofrecen amplios beneficios en términos de seguridad, productividad y ahorro de costes gracias al gestor de flotas I_Site de Toyota.



TOYOTA BT REFLEX

SERIE R

La BT Reflex serie R se ha diseñado para elevar cargas pesadas a grandes alturas gracias a la excelente estabilidad y al control de elevación transicional, por lo que las operaciones de elevación y descenso transcurren con rapidez y suavidad. Desarrollada para obtener el máximo rendimiento en altura, el espacio de trabajo abierto del operario, el tejadillo transparente y el diseño del mástil ofrecen una excelente visibilidad de la carga. Todas estas características permiten lograr una máxima productividad sin poner en peligro la seguridad del operario.

ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1,4, 1,6, 1,8, 2,0, 2,5 t en el centro de carga de 600 mm

Altura de elevación máxima: 13 m

Velocidad de traslación máxima: 14 km/h

Capacidad máxima de la batería: 930 Ah

Carretilla inteligente equipada con hardware telemático:



Opciones disponibles: **Site** **LI-ION** **AUTOPILOT**





La cabina presenta un diseño ergonómico pensado para el operario, pues ofrece un cómodo espacio de trabajo con multitud de funciones intuitivas.



El asiento con suspensión neumática opcional ofrece un excelente confort a los operarios durante todo el turno de trabajo, lo que se traduce en una productividad máxima.



La consola de control cuenta con una pantalla táctil a color de fácil lectura que ofrece varias opciones interactivas e intuitivas para mejorar la productividad.



Existen tres paquetes energéticos inteligentes y adaptables basados en la solución de baterías de litio de Toyota de bajo consumo que se adaptan a la aplicación de cualquier cliente.

● de serie ○ opcional

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Reflex RRE140H	BT Reflex RRE160H	BT Reflex RRE180H	BT Reflex RRE200H	BT Reflex RRE250H
Ancho de horquilla ajustable			●	●	●	●	●	●	
Desaceleración automática	●		●	●	●	●	●	●	
Freno de estacionamiento automático	●		●	●	●	●	●	●	
Elección del ancho del chasis			○	○	○	○	○	○	
Mástil de gran visibilidad/techo de protección	●		●	●	●	●	●	●	
Tejadillo transparente.	○		○	○	○	○	○	○	
Sistema de freno electrónico	●	●	●	●	●	●	●	●	
Frenos electrónicos regenerativos (motor)	●	●	●	●	●	●	●	●	
Control de elevación transicional (TLC)	●	●	●	●	●	●	●	●	
Frenos electrónicos de brazos de soporte	○	○	●	●	●	●	●	●	
Cabina cerrada con calefacción			○	○	○	○	○	○	
Modelos con batería de alta capacidad			○	○	○	○	○	○	
Modelos de alto rendimiento			○	○	○	○	○	○	
Control optimizado en curvas (OTP)	●	●	●	●	●	●	●	●	
Control optimizado de retracción (OTP)	●	●	●	●	●	●	●	●	
Control optimizado de la velocidad <small>con el mástil extendido (OTP)</small>	●	●	●	●	●	●	●	●	
Desplazamiento lateral integrado	●	●	●	●	●	●	●	●	
Separador de horquillas	○	○	○	○	○	○	○	○	
Horquillas inclinables	●	●	●	●	●	●	●	●	
Luces de trabajo	○	○	○	○	○	○	○	○	
Luz de advertencia led azul o roja	○	○	○	○	○	○	○	○	

Controles e instrumentos

Dirección progresiva de 360°	●	●	●	●	●	●	●	●
Dirección de 180°	○	○	○	○	○	○	○	○
Consola de control ajustable	●	●	●	●	●	●	●	●
Inclinación 0 automática/desplazamiento lateral	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema de cámara/monitor	○	○	○	○	○	○	○	○
Función de velocidad de marcha lenta	●	●	●	●	●	●	●	●
Aviso de temperatura del motor	●	●	●	●	●	●	●	●
Preparaciones del PC, inclusive salida de potencia	○	○	○	○	○	○	○	○
Aviso de temperatura del controlador electrónico	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicador electrónico de altura	○	○	○	○	○	○	○	○
Corte de emergencia	●	●	●	●	●	●	●	●
Preselector de altura	○	○	○	○	○	○	○	○
Control de acceso (códigos PIN)	●	●	●	●	●	●	●	●
Pantalla de información de carga	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema de advertencia de sobrecarga	○	○	○	○	○	○	○	○
Listo para I_Site	●	●	●	●	●	●	●	●
Comprobación previa al funcionamiento	○	○	○	○	○	○	○	○

● de serie ○ opcional

Controles e instrumentos

Controles electrónicos de minijoystick	●	●	●	●	●	●	●	●
Control multifunción	○	○	○	○	○	○	○	○
Pantalla táctil a color de gran tamaño	●	●	●	●	●	●	●	●
Dirección electrónica	●	●	●	●	●	●	●	●
Acceso inteligente (tarjetas y dispositivos electrónicos)	○	○	○	○	○	○	○	○
Conector USB	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicador de dirección	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicador de peso	●	●	●	●	●	●	●	●
Láser de posición de horquillas	○	○	○	○	○	○	○	○

Características para el operario

Asiento ajustable	●	●	●	●	●	●	●	●
Asiento ajustable con cinturón de seguridad	○	○	○	○	○	○	○	○
Volante ajustable	●	●	●	●	●	●	●	●
Reposabrazos	○	○	○	○	○	○	○	○
Suelo con ajuste manual	●	●	●	●	●	●	●	●
Suelo con ajuste eléctrico	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema de detección del conductor	●	●	●	●	●	●	●	●
Rendimiento programable adaptado al conductor	●	●	●	●	●	●	●	●
Asiento con calefacción	○	○	○	○	○	○	○	○
Peldaño bajo	●	●	●	●	●	●	●	●
Compartimentos de almacenamiento	●	●	●	●	●	●	●	●
Altavoces Bluetooth	○	○	○	○	○	○	○	○

Funciones de mantenimiento

Acceso fácil para mantenimiento	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema de diagnóstico de averías	●	●	●	●	●	●	●	●
Registro histórico de averías	●	●	●	●	●	●	●	●

Funciones de gestión de batería

Sistema de cambio de batería	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema de prevención de descarga de batería	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicador de estado de la batería	●	●	●	●	●	●	●	●
Batería de iones de litio	●	●	●	●	●	●	●	●

Aplicaciones especiales

Versión para cámaras frigoríficas	○	○	○	○	○	○	○	○
Versión de estanterías Drive-in	○	○	○	○	○	○	○	○
Versión EEx (ATEX)	○	○	○	○	○	○	○	○

Prestaciones inigualables en altura

Las carretillas BT Reflex serie R ofrecen las máximas capacidades residuales del mercado hasta 13 m gracias a la excelente estabilidad de la carretilla. El movimiento de retracción se optimiza según la altura de elevación y el peso de la carga, lo que aumenta la velocidad de manipulación de cargas. El sistema de control de elevación transicional (TLC) garantiza que las velocidades máximas de manipulación de las cargas se mantengan en funcionamiento gracias a una elevación y un descenso libre de impactos.

Concepto Totalview

El diseño limpio del mástil y del carro portahorquillas en combinación con el tejadillo transparente ofrecen al operario una visión excepcional de la carga en todo momento, aumentando la productividad y seguridad. Se puede conseguir aún mayor visibilidad gracias al láser de horquillas opcional, que ayuda a recoger los pallets con mayor rapidez sin que se produzcan daños.

Experiencia única del operario

El espacio de trabajo del conductor se ha diseñado ergonómicamente en torno al operario. La cabina ofrece funciones intuitivas e interactivas, incluyendo una pantalla táctil a color fácil de leer, lo que mejora el rendimiento y la productividad.

Sistemas energéticos inteligentes y adaptables

Las carretillas Toyota BT Reflex están disponibles con tres paquetes de energía inteligentes diferentes para adaptarse a las diferentes aplicaciones de nuestros clientes. Además, están basadas en soluciones de baterías de litio de alta eficiencia energética propias de Toyota, lo que permite ahorrar costes y reducir las emisiones de CO2.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas retráctiles BT Reflex se construyen según el Toyota Production System y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

Carretillas inteligentes conectadas

Todas las carretillas BT Reflex son carretillas inteligentes que se equipan en fábrica con telemática integrada y se entregan de serie con I_Site Starter. El sistema de gestión de flotas I_Site de Toyota contribuye a que las operaciones alcancen nuevos niveles de productividad, seguridad y eficacia.



TOYOTA BT REFLEX

SERIE E

La serie BT Reflex E está desarrollada para obtener el máximo rendimiento en altura a la vez que su exclusiva cabina inclinable, el tejadillo transparente y el diseño del mástil ofrecen una excelente visibilidad de la carga. La exclusiva serie E también se ha diseñado para reducir el riesgo de tensión del operario en aplicaciones repetitivas de alto nivel.


ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1,4, 1,6, 1,8, 2,0, 2,5 t en el centro de carga de 600 mm

Altura de elevación máxima: 13 m

Velocidad de traslación máxima: 14 km/h

Capacidad máxima de la batería: 930 Ah

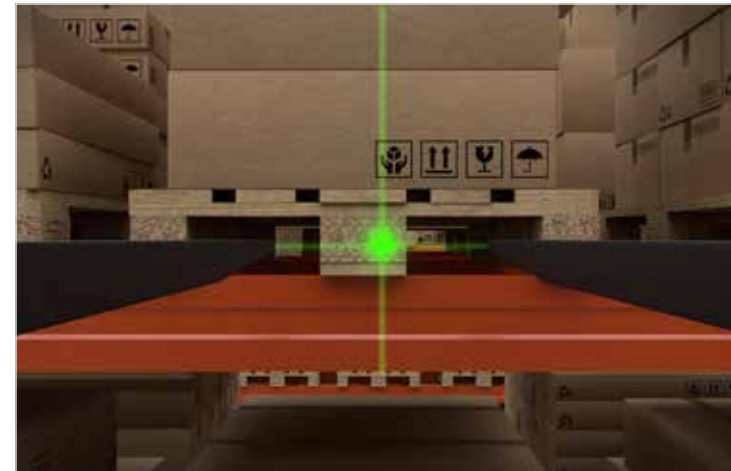
Carretilla inteligente equipada con hardware telemático: 

Opciones disponibles: **LSite** **LI-ION**  





El tejadillo de protección transparente se ha diseñado para ofrecer la mejor protección posible al operario sin poner en peligro la visibilidad cuando se trabaja en altura.



La opción láser de las horquillas ayuda a los operarios a colocar las horquillas delante de los pallets, lo que da lugar a operaciones más rápidas y seguras.



La exclusiva cabina inclinable proporciona una excelente ergonomía al operario, sobre todo cuando se manipulan cargas a grandes alturas de elevación.



El diseño limpio del mástil y del carro portahorquillas ofrece al operario una visión excepcional de la carga en todo momento, lo que aumenta la productividad y la seguridad.

● de serie ○ opcional

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Reflex RRE140HE	BT Reflex RRE160HE	BT Reflex RRE180HE	BT Reflex RRE200HE	BT Reflex RRE250HE
Ancho de horquilla ajustable					●	●	●	●	●
Desaceleración automática	●				●	●	●	●	●
Freno de estacionamiento automático					●	●	●	●	●
Elección del ancho del chasis					○	○	○	○	○
Mástil de gran visibilidad/techo de protección					●	●	●	●	●
Control de elevación transicional (TLC)					●	●	●	●	●
Tejadillo transparente.	●				○	○	○	○	○
Sistema de freno electrónico		●			●	●	●	●	●
Frenos electrónicos regenerativos (motor)					●	●	●	●	●
Frenos electrónicos de brazos de soporte					○	○	●	●	●
Cabina cerrada con calefacción					○	○	○	○	○
Modelos con batería de alta capacidad					○	○	○	○	○
Modelos de alto rendimiento					○	○	○	○	○
Control optimizado en curvas (OTP)					●	●	●	●	●
Control optimizado de retracción (OTP)					●	●	●	●	●
Control optimizado de la velocidad <small>con el mástil extendido (OTP)</small>					●	●	●	●	●
Desplazamiento lateral integrado					●	●	●	●	●
Separador de horquillas					○	○	○	○	○
Horquillas inclinables					●	●	●	●	●
Luces de trabajo					○	○	○	○	○
Luz de advertencia led azul o roja					○	○	○	○	○

Controles e instrumentos

Dirección progresiva de 360°					●	●	●	●	●
Dirección de 180°					○	○	○	○	○
Control de acceso (códigos PIN)					●	●	●	●	●
Consola de control ajustable					●	●	●	●	●
Inclinación 0 automática/desplazamiento lateral					○	○	○	○	○
Sistema de cámara/monitor					○	○	○	○	○
Función de velocidad de marcha lenta					●	●	●	●	●
Aviso de temperatura del motor					●	●	●	●	●
Preparaciones del PC, inclusive salida de potencia					●	●	●	●	●
Aviso de temperatura del controlador electrónico					●	●	●	●	●
Indicador electrónico de altura					○	○	○	○	○
Corte de emergencia					●	●	●	●	●
Preselector de altura					○	○	○	○	○
Pantalla de información de carga					○	○	○	○	○
Controles electrónicos de minijoystick					●	●	●	●	●
Control multifunción					○	○	○	○	○
Sistema de advertencia de sobrecarga					○	○	○	○	○

● de serie ○ opcional

Controles e instrumentos

Pantalla táctil a color de gran tamaño					●	●	●	●	●
Dirección electrónica					●	●	●	●	●
Acceso inteligente (tarjetas y dispositivos electrónicos)					○	○	○	○	○
Conector USB					●	●	●	●	●
Indicador de dirección					●	●	●	●	●
Indicador de peso					●	●	●	●	●
Láser de posición de horquillas					○	○	○	○	○
Listo para I_Site					●	●	●	●	●
Comprobación previa al funcionamiento					○	○	○	○	○

Características para el operario

Asiento ajustable					●	●	●	●	●
Asiento ajustable con cinturón de seguridad					○	○	○	○	○
Volante ajustable					○	○	○	○	○
Reposabrazos					○	○	○	○	○
Suelo con ajuste manual					●	●	●	●	●
Suelo con ajuste eléctrico					○	○	○	○	○
Sistema de detección del conductor					●	●	●	●	●
Rendimiento programable adaptado al conductor					●	●	●	●	●
Asiento con calefacción					○	○	○	○	○
Peldaño bajo					●	●	●	●	●
Compartimentos de almacenamiento					●	●	●	●	●
BT Reflex					●	●	●	●	●
Altavoces Bluetooth					○	○	○	○	○

Funciones de mantenimiento

Acceso fácil para mantenimiento					●	●	●	●	●
Sistema de diagnóstico de averías					●	●	●	●	●
Registro histórico de averías					●	●	●	●	●

Funciones de gestión de batería

Sistema de cambio de batería					○	○	○	○	○
Sistema de prevención de descarga de batería					●	●	●	●	●
Indicador de estado de la batería					●	●	●	●	●
Batería de iones de litio					●	●	●	●	●

Aplicaciones especiales

Versión para cámaras frigoríficas					○	○	○	○	○
Versión de estanterías Drive-in					○	○	○	○	○
Versión EEx (ATEX)					○	○	○	○	○

Prestaciones inigualables en altura

Las carretillas BT Reflex serie E ofrecen las máximas capacidades residuales del mercado hasta 13 m gracias a la excelente estabilidad de la carretilla. El movimiento de retracción se optimiza según la altura de elevación y el peso de la carga, aumentando la velocidad de manipulación de cargas. El sistema de control de elevación transicional (TLC) garantiza que las velocidades máximas de manipulación de las cargas se mantengan en funcionamiento gracias a una elevación y un descenso libre de impactos.

Exclusiva cabina inclinable

La exclusiva serie E con cabina inclinable ha sido diseñada para reducir el riesgo de tensión del operario en aplicaciones repetitivas de alto nivel. El trabajo en altura también mejora gracias a la mayor visibilidad de la carga.

Concepto Totalview

El diseño limpio del mástil y del carro portahorquillas en combinación con el tejadillo transparente ofrecen al operario una visión excepcional de la carga en todo momento, aumentando la productividad y seguridad. Esto mejora aún más gracias al láser de horquillas opcional, que ayuda a recoger los pallets con mayor rapidez sin que se produzcan daños.

Experiencia única del operario

El espacio de trabajo del conductor se ha diseñado ergonómicamente en torno al operario. La cabina ofrece funciones intuitivas e interactivas, incluyendo una pantalla táctil a color fácil de leer, lo que mejora el rendimiento y la productividad.

Sistemas energéticos inteligentes y adaptables

Las carretillas Toyota BT Reflex están disponibles con tres paquetes de energía inteligentes diferentes para adaptarse a las diferentes aplicaciones de nuestros clientes. Además, están basadas en soluciones de baterías de litio de alta eficiencia energética propias de Toyota, lo que permite ahorrar costes y reducir las emisiones de CO2.

Carretillas inteligentes conectadas

Todas las carretillas BT Reflex son carretillas inteligentes que se equipan en fábrica con telemática integrada y se entregan de serie con I_Site Starter. El sistema de gestión de flotas I_Site de Toyota contribuye a que las operaciones alcancen nuevos niveles de productividad, seguridad y eficacia.



TOYOTA BT REFLEX

SERIE O

Las carretillas BT Reflex serie O se han diseñado y construido para ofrecer una versatilidad completa, puesto que, gracias a sus ruedas de gran duración situadas a gran distancia del suelo, son aptas tanto para su uso en interiores como en exteriores. Existen diversas opciones de protección contra la intemperie para el confort del operario. La dirección de 360° y el avanzado sistema de control de elevación transicional mejoran la suavidad y productividad de la manipulación de materiales para aumentar la seguridad. Entre las aplicaciones más frecuentes, cabe citar el apilamiento en bloques, la manipulación en estanterías exteriores y la descarga de remolques con lona.


ESPECIFICACIONES

Capacidad de carga: 1.6t en el centro de carga de 600 mm

Altura de elevación máxima: 7,5 m

Velocidad de traslación máxima: 12 km/h

Capacidad máxima de la batería: 620 Ah

Carretilla inteligente equipada con hardware telemático: 

Opciones disponibles:   





Los neumáticos blandos y superelásticos en todas las ruedas y la distancia al suelo de 145 mm hacen que la BT Reflex serie O pueda trabajar en superficies exteriores, incluso en pendientes y transiciones.



La carretilla retráctil de la serie O está equipada con neumáticos para enfrentarse a todo tipo de superficies, tanto en interiores como en exteriores.



La consola del minijoystick ajustable permite un control táctil preciso.



El espacio de trabajo del operario ofrece una gran variedad de compartimentos de almacenamiento, así como un espacio dedicado al PC con toma de corriente y un conector USB.

● de serie ○ opcional

Características de la carretilla

	Seguridad	Durabilidad	Productividad	Maniobrabilidad	BT Reflex RRE 160HR
Ancho de horquilla ajustable					●
Desaceleración automática	■				●
Freno de estacionamiento automático					●
Mástil de gran visibilidad/techo de protección					●
Control de elevación transicional (TLC)					●
Tejadillo transparente					○
Sistema de freno electrónico	■				●
Frenos electrónicos regenerativos (motor)					●
Control de velocidad electrónico					●
Frenos electrónicos de brazos de soporte					●
Control optimizado en curvas (OTP)					●
Control optimizado de retracción (OTP)					●
Control optimizado de la velocidad con el mástil extendido (OTP)					●
Desplazamiento lateral integrado					●
Horquillas inclinables					●
Luces de trabajo					○
Luz de advertencia led azul o roja					○

Controles e instrumentos

Dirección progresiva de 360°	■				●
Dirección de 180°					○
Control de acceso (códigos PIN)	■				●
Consola de control ajustable					●
Inclinación 0 automática/desplazamiento lateral					○
Sistema de cámara/monitor	■				○
Función de velocidad de marcha lenta					●
Aviso de temperatura del motor	■				●
Preparaciones del PC, inclusive salida de potencia					●
Aviso de temperatura del controlador electrónico	■				●
Indicador electrónico de altura					○
Corte de emergencia	■				●
Preselector de altura					○
Pantalla de información de carga	■				○
Controles electrónicos de minijoystick					●
Control multifunción					○
Pantalla táctil a color de gran tamaño					●
Dirección electrónica	■				●
Acceso inteligente (tarjetas y dispositivos electrónicos)					○
Indicador de dirección	■				●
Indicador de peso					●
Láser de posición de horquillas					○
Sistema de advertencia de sobrecarga	■				○

● de serie ○ opcional

Controles e instrumentos

Listo para I_Site					●
Comprobación previa al funcionamiento					○

Características para el operario

Asiento ajustable					●
Asiento ajustable con cinturón de seguridad					○
Volante ajustable					●
Reposabrazos					○
Suelo con ajuste manual					●
Suelo con ajuste eléctrico					○
Sistema de detección del conductor					●
Rendimiento programable adaptado al conductor					●
Asiento con calefacción					○
Peldaño bajo	■				●
Compartimentos de almacenamiento					●
Mesa de trabajo					○
Conector USB					●
Altavoces Bluetooth					○

Funciones de mantenimiento

Acceso fácil para mantenimiento		■			●
Sistema de diagnóstico de averías					●
Registro histórico de averías					●

Funciones de gestión de batería

Sistema de cambio de batería					○
Sistema de prevención de descarga de batería		■			●
Indicador de estado de la batería					●
Cambio de batería lateral					○
Batería de iones de litio					●

Aplicaciones especiales

Versión EEx (ATEX)	■				○
Soluciones de protección en condiciones climáticas adversas					○

Control de elevación transicional (TLC)

El sistema de control de elevación transicional (TLC) patentado y exclusivo garantiza una elevación y descenso completamente suaves y sin movimientos bruscos, incluso a máxima velocidad.

Concepto Totalview

El diseño limpio del mástil y del carro portahorquillas en combinación con el tejadillo transparente ofrecen al operario una visión excepcional de la carga en todo momento, aumentando la productividad y seguridad. Se puede conseguir aún mayor visibilidad gracias al láser de horquillas opcional, que ayuda a recoger los pallets con mayor rapidez sin que se produzcan daños.

Protección para todo tipo de climas

Una variedad de opciones de protección contra la intemperie garantiza que la BT Reflex serie O pueda funcionar en todas las condiciones: protección superior y ventanas en la dirección del mástil; ventanas laterales adicionales y una cabina totalmente cerrada y puerta con un sistema de ventilación y calefacción.

Experiencia única del operario

El espacio de trabajo del conductor se ha diseñado ergonómicamente en torno al operario. La cabina ofrece funciones intuitivas e interactivas, incluyendo una pantalla táctil a color fácil de leer, lo que mejora el rendimiento y la productividad.

Fiabilidad basada en TPS

Al igual que todas las carretillas Toyota, las carretillas retráctiles BT Reflex se construyen según el Toyota Production System y garantizan los máximos niveles de calidad, durabilidad y fiabilidad.

Carretillas inteligentes conectadas

Todas las carretillas BT Reflex son carretillas inteligentes que se equipan en fábrica con telemática integrada y se entregan de serie con I_Site Starter. El sistema de gestión de flotas I_Site de Toyota contribuye a que las operaciones alcancen nuevos niveles de productividad, seguridad y eficacia.

Toyota Material Handling en Europa

Cobertura total

La red de Toyota Material Handling se extiende a más de 30 países de Europa, con más de 4500 técnicos móviles.

Siempre a nivel local - con soporte global
Dondequiera que se encuentre en Europa, estamos siempre cerca, gracias a nuestra amplia cobertura, con la estabilidad y el respaldo de una organización mundial.

Fabricado en Europa

Más del 95% de las carretillas que vendemos se producen en nuestras propias fábricas europeas de Suecia, Francia e Italia, todas ellas con los estándares de calidad del sistema TPS. Contamos con más de 3000 personas dedicadas a la producción en Europa y trabajamos con más de 300 proveedores europeos.

Aproximadamente el 15% de nuestra producción europea se exporta a otras partes del mundo.

